

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B39
Typ B39-707
Radgröße 7 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	B39-707-1 X2 / BA06 N2 Ø63,4 - Ø54,1	4/100/54,1	38	680	2100	10/2017
X2	B39-707-1 X2 / BA06 N2 Ø63,4 - Ø54,1	4/100/54,1	44	680	2100	10/2017
X2	B39-707-1 X2 / BA05 N3 Ø63,4 - Ø56,1	4/100/56,1	38	680	2100	10/2017
X2	B39-707-1 X2 / BA05 N3 Ø63,4 - Ø56,1	4/100/56,1	44	680	2100	10/2017
X2	B39-707-1 X2 / BA04 N4 Ø63,4 - Ø56,6	4/100/56,6	38	680	2100	10/2017
X2	B39-707-1 X2 / BA04 N4 Ø63,4 - Ø56,6	4/100/56,6	44	680	2100	10/2017
X2	B39-707-1 X2 / BA03 N5 Ø63,4 - Ø57,1	4/100/57,1	38	680	2100	10/2017
R10	B39-707-1 R10 / ohne Ring	4/100/60,1	37	680	2100	9/2019
X2	B39-707-1 X2 / BA01 N10 Ø63,4 - Ø60,1	4/100/60,1	38	680	2100	10/2017
X2	B39-707-1 X2 / BA01 N10 Ø63,4 - Ø60,1	4/100/60,1	44	680	2100	10/2017
X3	B39-707-1 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	38	680	2100	10/2017
X3	B39-707-1 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	47,5	680	2100	10/2017
PE	B39-707-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	18	680	2100	10/2017
PE	B39-707-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	25	680	2100	10/2017
PE	B39-707-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	38	620	2100	2/2020
F1	B39-707-1 F1 / ohne Ring	4/98/58,1	35	680	2100	10/2017
V6	B39-707 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	46	480	1870	10/2017
X4	B39-707 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	45	720	2230	10/2017
D3	B39-707 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	720	2230	10/2017
V7	B39-707 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	720	2230	10/2017
D3	B39-707 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	47	720	2230	10/2017
V7	B39-707 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	49	650	2230	10/2017
D3	B39-707 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	720	2230	10/2017
D3	B39-707 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	47	720	2230	10/2017
BM1	B39-707 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	47	720	2230	10/2017

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	B39-707 W4 / B17 N27 Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	38	720	2230	10/2017
W4	B39-707 W4 / B17 N27 Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	680	2170	10/2017
W4	B39-707 W4 / B15 N21 Ø72,6 - Ø64,2	5/114,3/64,1	38	720	2230	10/2017
W4	B39-707 W4 / B15 N21 Ø72,6 - Ø64,2	5/114,3/64,1	45	680	2170	10/2017
W4	B39-707 W4 / B13 N23 Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	38	720	2230	10/2017
W4	B39-707 W4 / B13 N23 Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	680	2170	10/2017
W4	B39-707 W4 / B11 N25 Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	38	720	2230	10/2017
W4	B39-707 W4 / B11 N25 Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	680	2170	10/2017
M3	B39-707 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	600	2230	10/2017
F2	B39-707 F2 / ohne Ring	5/98/58,1	41	620	2000	10/2017

Kennzeichnung

KBA-Nummer	51898
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Ausführungsbezeichnung	B39-707 (s.o.)
Radgröße	7,0Jx17H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsreichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X2	4/100	38	680	2100	FE	01/2018	TZT Lamsheim
X2	4/100	44	680	2100	FE	01/2018	TZT Lamsheim
R10	4/100/60,1	37	680	2100	FE	08/2019	TZT Lamsheim
PE	4/108	18	680	2100	FE	01/2018	TZT Lamsheim
PE	4/108	25	680	2100	FE	12/2017	TZT Lamsheim
X3	4/108	38	680	2100	FE	01/2018	TZT Lamsheim
X3	4/108	47,5	680	2100	FE	01/2018	TZT Lamsheim
PE	4/108/65,1	38	620	2100	FE	02/2020	TZT Lamsheim
F1	4/98	35	680	2100	FE	01/2018	TZT Lamsheim
V6	5/100	46	480	1870	FE	01/2018	TZT Lamsheim
X4	5/108	45	720	2230	FE	12/2017	TZT Lamsheim
D3	5/112	35	720	2230	FE	01/2018	TZT Lamsheim
V7	5/112	40	720	2230	FE	01/2018	TZT Lamsheim
BM1	5/112	47	720	2230	FE	01/2018	TZT Lamsheim
V7	5/112	49	650	2230	FE	01/2018	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	38	720	2230	FE	01/2018	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	680	2170	FE	01/2018	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	50	600	2230	FE	01/2018	TZT Lamsheim
F2	5/98	41	620	2000	FE	01/2018	TZT Lamsheim

FE = Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
F1	4/98	35	680	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
X2	4/100	44	680	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
X3	4/108	47,5	680	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
PE	4/108	25	680	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
F2	5/98	41	740	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
V6	5/100	46	650	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
X4	5/108	45	740	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
V7	5/112	49	740	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
BM1	5/112	47	740	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	50	740	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	740	185/45R17	01/2018	TZT Lamsheim
R10	4/100/60,1	37	680	185/45R17	08/2019	TZT Lamsheim
PE	4/108	38	680	185/45R17	02/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
X2	4/100	44	680	275/70R17	FE	01/2018	TZT Lamsheim
PE	4/108	25	680	275/70R17	FE	01/2018	TZT Lamsheim
X4	5/108	45	740	275/70R17	FE	01/2018	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	50	740	275/70R17	FE	01/2018	TZT Lamsheim

FE = Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 114,3/5-ET50-M3 betrug 9,297 kg.
Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/4-ET25-PE betrug 10,067Kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Dezember 2017 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2017
Radzeichnung 4 Loch	B39-707-1 Bl.1/3 mit Änderung vom	24.10.2017 28.06.2019
Radzeichnung 4 Loch	B39-707-1 Bl. 2/3 mit Änderung vom	24.10.2017 28.06.2019
Radzeichnung 4 Loch	B39-707-1 Bl. 3/3	29.01.2020
Radzeichnung 5 Loch	B39-707 Bl. 1/3 mit Änderung vom	24.10.2017 12.01.2018

Anlagen – Fortsetzung –

Radzeichnung 5 Loch	B39-707 Bl. 2/3 mit Änderung vom	24.10.2017 12.01.2018
Radzeichnung 5 Loch	B39-707 Bl. 3/3 mit Änderung vom	24.10.2017 12.01.2018
Equipment for Wheels V08.1	Stand	04.03.2020
Equipment for Wheels V08.5	Stand	18.03.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 35	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. Juni 2021



Bohlander
RN/Boh

00369464.DOC